

BN206 使用说明

BN206 为改善发电机带电动机负载的起动能力而设计，比市场上主流的半波可控硅控制的 AVR 产品在突加突卸时的恢复时间快 4 倍，具有极佳的瞬间强励能力，具有比通用 AVR 的电动机起动能力高 50% 以上。降低了发电机电压波动对敏感设备的损害。

产品特点：

1. 采用全波整流 PWM 调制输出，每周期 4 脉冲输出（普通半波整流时 1 个脉冲输出），使电机起动时的电压跌落得到有效控制，恢复时间小于 120ms，在负载突卸时的电压升高也得到有效抑制，恢复时间小于 100ms。
2. 内置过励磁电流保护，出厂设定为 4.5A，并配备 8A 慢熔断保险丝。在励磁输出电流超过 4.5A，且持续时间 10s 时触发过励磁保护，励磁电流立即下降并锁定在 0.2~0.3A，使大部分发电机能够维持发电电压在 80~160VAC。在 AVR 控制电路失效，过励磁保护功能不能正常启动，电流持续超过 6.3A 时，热熔型保险丝熔断保护，避免损坏发电机绕组。
3. 具有低频保护功能，出厂预设拐点频率在 46HZ，电压下降率为 12V/HZ。

BN206 性能参数

电源(检测)输入：165~264VAC	低频率保护：50HZ 系统拐点频率 46HZ
最大励磁输出：180VDC @在输入 240VAC	60HZ 系统拐点频率 55HZ
连续励磁电流：3.8A	低频的电压下降率：12V/HZ
最大励磁电流：6A @10 秒	外接微调范围：20V @外接电位器 1K Ω /1W
励磁输出阻抗：>10 Ω	电压建立时间：3 秒
调压精度： \pm 0.5%	EMI 抑制：内建 EMI 抑制电路
电压 VS 温度漂移：0.03%/ $^{\circ}$ C	外形尺寸：90mm*160mm
过励磁电流保护：4.5A @10 秒	重量：193g \pm 5g

调节说明：

在启动发电机之前先确认电源输入的线路电压是否小于 265VAC，励磁的正负极连接是否正确（如果错误可能会出现建压失败），外接电压微调电位器调节到中间位置，频率选择是否正确，设置 AVR 上的 VOL 到最小，STAB 到中间。

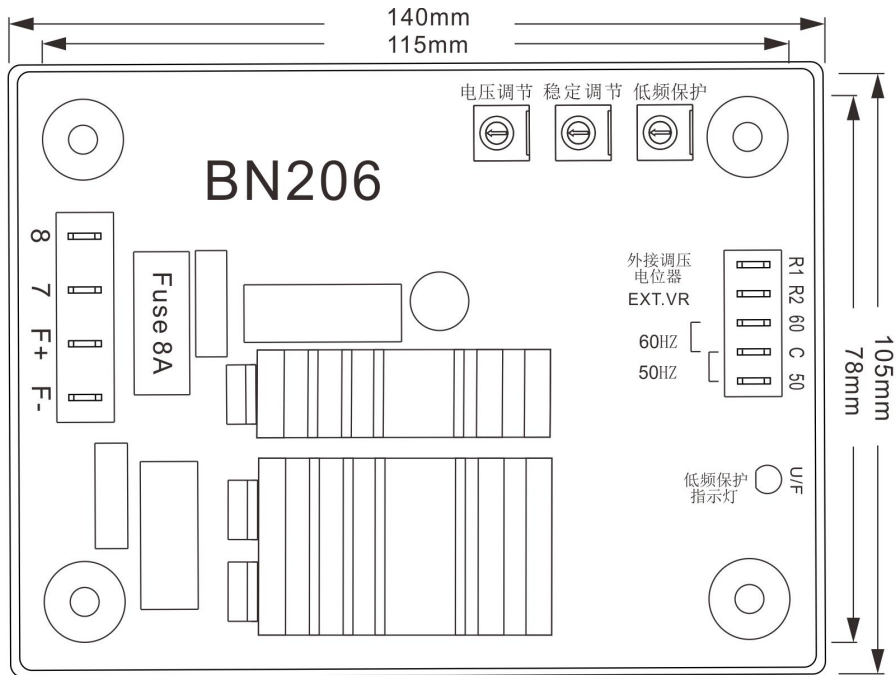
启动发电机后，首先调节 VOL 使得电压达到额定值附近，然后查看电压是否存在摆动（用指针表查看更明显），如果是快速摆动可顺时针调节，如果是慢速摆动则逆时针调节，最后精细调节 VOL 到额定电压。

如果存在电压建立失败（发电电压低于 5V），则需要对发电机进行充磁，具体操作需要专业人士进行，请注意安全风险。

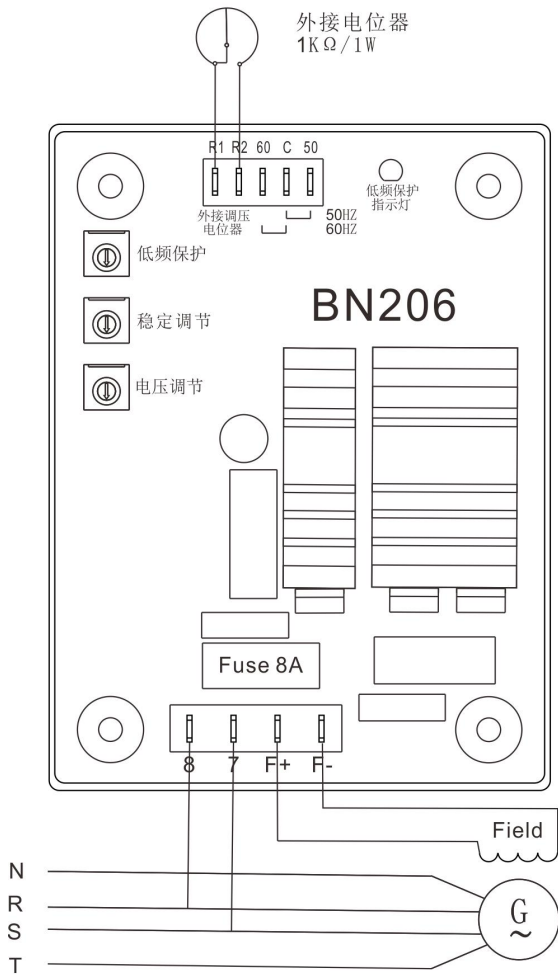
其它问题请参考下表处理：

现 象	原 因	对 策
无 电 压 输 出	发电机转速过低	参考发电机手册
	剩磁电压过低	需要专业人士进行充磁
	7 8 F+ F- 线未接妥	参考图 2 ~ 图 3
	发电机不良	参考发电机手册
电 压 输 出 过 低	7 8 端输入线路连接是否正确	参考图 2 ~ 图 3
	外接 VR 电位器未接妥或不良	检查 VR 和连接线路
	频率过低	参考发电机手册
	发电机励磁参数不符	参考发电机手册
保 险 丝 熔 断	发电机励磁电流过大，接线错误	参考发电机手册、图 2 ~ 图 3
电 压 输 出 过 高	7 8 端输入线路连接是否正确	参考图 2 ~ 图 3
电 压 输 出 不 定	STAB（稳定性）调节不当	参考前节“调节”

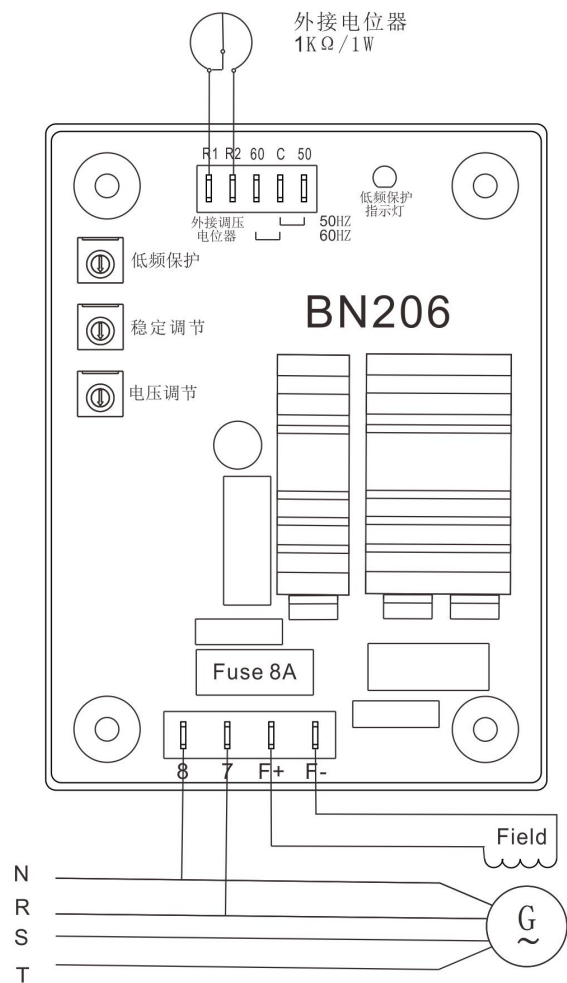
产品安装和接线图:



图一 尺寸图



图二 220V接线与设定



图三 380V接线与设定